

Test Traceur Fluorescent

➤ Principe

Le traceur fluorescent est une poudre fine que l'on injecte dans le filtre. La poudre se dirige vers l'endroit qui offre le moins de résistance, elle se concentre autour du point où se situe la fuite. Les pigments fluorescents réagissent à la lumière UV et permet de détecter rapidement, les éléments filtrants percés, les étanchéités de fixations, les fissures des tôles...

➤ Avantages

Facilitation d'utilisation
Diminution des temps d'arrêt
Produits aux résultats prouvés

➤ Instructions

La liste des procédures ci-après permet de garantir un contrôle 100% satisfaisant. Nous conseillons de préparer avant cette intervention un plan de repérage du filtre. Attention, toute présence de lumière ou de soleil altère la qualité du contrôle.

N°	Liste des Procédures
01	Utiliser 1 Kg (maximum) de colorant fluorescent pour 100 m ² de surface filtrante.
02	Ouverture des capots du filtre.
03	Visualisation de l'état général du filtre.
04	Remplacement des éléments filtrants les plus défectueux qui pourraient influencer le contrôle.
05	Nettoyage des cellules ou des caissons du filtre.
06	Fermeture des capots du filtre. Neutralisation du système de nettoyage des éléments filtrants.
07	Ouverture de la trappe de visite de la gaine d'arrivée des gaz bruts.
09	Mise en marche du ventilateur (ouverture registre entre 60 et 70%).
10	Introduire le colorant par la trappe de visite de la gaine des gaz bruts.
11	Attendre 30 secondes après l'injection du colorant puis arrêter le ventilateur.
12	Fermeture de la trappe de visite de la gaine d'arrivée des gaz bruts.
13	Ouverture des capots du filtre.
14	Le test doit être effectué dans l'obscurité.
15	Inspection/repérage des fuites à l'aide de la lampe UV pour chaque élément filtrant.
16	Fermeture des capots du filtre.
?	Si le filtre dispose d'une gaine centrale de gaz épurés, suivre la liste ci-après : * Exemple filtre : ARGUMAT / AMECO / AMMANN / SIM / MARINI / AIR INDUSTRIE
01	Ouverture de la trappe de contrôle de la gaine des gaz épurés.
02	Inspection/repérage des fuites à l'aide de la lampe UV.
03	Fermeture de la trappe de contrôle de la gaine des gaz épurés.