Test d'Étanchéité Filtre à Manches

Principe d'utilisation

Le contrôle s'effectue en injectant de la poudre fluorescente dans le filtre à manches, avec la turbine en marche mais sans décolmatage, assurant ainsi une répartition uniforme de la poudre. Cette dernière se déplace naturellement vers les zones de moindre résistance, mettant en évidence d'éventuelles fuites. Après inspection à l'aide d'une lampe UV (365 nm), les pigments fluorescents réagissent instantanément, facilitant ainsi la détection rapide des manches filtrantes endommagées.

MODE OPÉRATOIRE	
01	Préparer avant l'intervention un plan de repérage du filtre à manches.
02	Utiliser 1 kg (maximum) de poudre fluorescente pour 100 m² de surface filtrante. *
04	Ouvrir les capots du filtre.
04	Visualiser l'état général du filtre.
05	Remplacer les manches filtrantes défectueuses pouvant influencer le contrôle.
06	Nettoyer les cellules du filtre.
07	Fermer les capots du filtre.
08	Neutraliser le système de nettoyage des manches filtrantes.
09	Ouvrir en amont du filtre, la trappe de visite de la gaine d'arrivée des gaz bruts. *
10	Mettre en marche le ventilateur d'aspiration (ouvrir le registre entre 60 et 70%).
11	Injecter la poudre fluorescente par la trappe de visite.
12	Attendre 30 secondes après l'injection de la poudre, puis arrêter le ventilateur.
13	Fermer la trappe de visite.
14	Ouvrir les capots du filtre.
15	Effectuer le test dans l'obscurité, toute présence de lumière altérant la qualité du contrôle.
16	Inspecter et repérer les fuites à l'aide d'une lampe UV (365 nm).
17	Fermer les capots du filtre.

* Prendre connaissance de la fiche de sécurité et mettre en œuvre toutes les mesures prescrites, notamment celles concernant le port d'équipements de protection individuelle (EPI).
* Recommandation de sécurité : La trappe de visite peut facilement se refermer à cause de la dépression causée par la mise en route du ventilateur. Par conséquent, nous recommandons d'attacher la porte avant de démarrer le ventilateur.

07/08/204